



(19) BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

(12) Offenlegungsschrift
(10) DE 42 23 005 A 1

(51) Int. Cl. 5:
F 28 D 19/04

(30) Innere Priorität: (32) (33) (31)

13.07.91 DE 41 23 294.1

(71) Anmelder:

Eisenmann Maschinenbau KG (Komplementär:
Eisenmann-Stiftung), 7030 Böblingen, DE

(74) Vertreter:

Seemann, N., Dipl.-Ing. Pat.-Ing., 7320 Göppingen

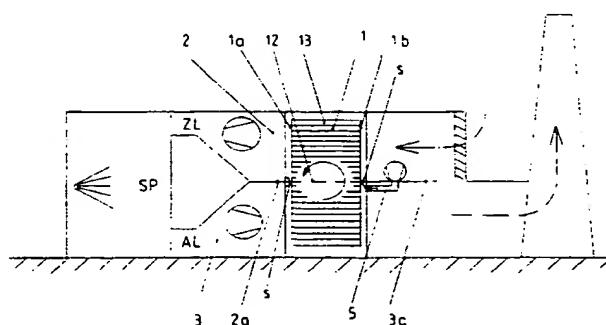
(72) Erfinder:

Antrag auf Nichtnennung

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

(54) Rotations-Wärmetauscher

(57) Bei einem Rotationswärmetauscher mit entsprechender Speichermasse (1) und horizontal liegender Drehachse (12) sowie in gleicher Richtung verlaufenden Durchströmkanälen (13) für die im Gegenstromprinzip bewegte Ab- und Zuluft (AL und ZL) bei Farbspritzkabinen wird beidseits des Rotors (1) über einen Düsenkanal (4) sog. Sperrluft gegen die Abluftseite (AL) geblasen zum Verhindern des Zutritts von verunreinigter Abluft in die angesaugte Frischluft (FL).



DE 42 23 005 A 1

DE 42 23 005 A 1

Beschreibung

Die Erfindung bezieht sich nach dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1 auf einen Rotations-Wärmetauscher zur Rückgewinnung von Wärme und Feuchte aus der Abluft von insbesondere Farb-Spritzkabinen bei der industriellen Lackiertechnik.

Derartige Rotations-Wärmetauscher sind bereits bekannt und übertragen die Wärme von dem warmen, aus den Kabinen kommenden Abluftstrom auf den kälteren der Frischluft. Dieses wird dabei durch eine drehende, wabenförmige Aluminiummasse erreicht, die die Wärme vom warmen Luftstrom aufnimmt und an den kälteren abgibt. Ein zusätzlicher Feuchte austausch wird hierbei ebenfalls erzielt, wenn auf der Abluftseite Wasserdampf kondensiert und dieser auf der Zuluftseite wieder verdampft. Dieser Effekt kann durch eine hydrostatische Beschichtung der Rotorspeichermasse noch verstärkt werden.

Da bei derartigen Anlagen im allgemeinen ein relativ großes Druckgefälle von der Abluftseite auf die Zuluftseite auftreten kann und Leckströme aus der Abluft in die Zuluft möglichst vermieden werden sollten, ist es neben der Rückgewinnung von möglichst viel Energie aus der Abluft die vorrangige Aufgabe der vorliegenden Erfindung, bei den hier zur Rede stehenden Anlagen geeignete Vorkehrungen zu treffen, um ein solches Überströmen der Abluft wirksam zu verhindern, also dem Zutritt von Luftverunreinigungen aus der Kabinenabluf über das Wärmerad in die zugeführte Frischluft mit geeigneten Mitteln und Maßnahmen zu begegnen. Eine weitere Teilaufgabe der vorliegenden Erfindung ist noch darin zu sehen, daß Mittel und Maßnahmen zur Abreinigung des Wärmerades von anhaftenden Verschmutzungen aus der Kabinenabluf vorgesehen sind.

Ausgegangen zum Stand der Technik wird dabei beispielsweise von der DE-PS 1101 677, aus der bereits ein umlaufender Regenerativ-Luftvorwärmer bekannt ist, bei dem die Speichermasse in ihren Übergangszonen zwischen den beiden die gasförmigen Medien unterschiedlichen Drucks führenden Kanälen stirnseitig durch Sektorplatten abgedeckt ist und bei dem jeweils in der Übergangszone ein Hilfskanal ohne Fördervorrichtung einen Sperrgasstrom vom Hauptkanal höheren Drucks zum niederdruckseitigen Ende des Leckspaltes führt, wobei der Sperrgaskanal geringen Strömungswiderstandes in den Leckspalt stark geneigt, und zwar entgegen der Leckstromrichtung an einer Stelle einmündet, an der der Druck infolge des Abfalls längs des Leckweges niedriger ist als im Kanal höheren Drucks.

Solche Luftvorwärmer fanden dabei bislang vor allem bei Großfeuerungsanlagen Anwendung, um mit Hilfe der heißen Rauchgase die Verbrennungsluft vorzuwärmen. Es liegt auf der Hand, daß eine einfache, rein handwerkliche Übertragung der bekannten Maßnahmen auf Anlagen der hier zur Rede stehenden Art nicht ohne erfinderisches Zutun möglich ist.

Gelöst wird die bei der vorliegenden Erfindung einangs gestellte Aufgabe daher vor allem durch die im Patentanspruch 1 angegebenen speziellen baulichen Merkmale; die Unteransprüche beinhalten sinnvolle Weiterbildungen und zusätzliche Maßnahmen zum Ge genstand des Hauptanspruchs.

Die Zeichnungen verdeutlichen in Verbindung mit der zugehörigen Beschreibung zusätzlich noch das Wesen der vorliegenden Erfindung. Es zeigen hierzu in weitestgehend schematischer Darstellung die

Fig. 1 das gesamte Anlagen-System einer Spritzkabi-

ne in Seitenansicht,

Fig. 2 in perspektivischer Darstellung das Wärmerad von der Abluft-/Zuluftseite aus gesehen;

Fig. 3 desgleichen von der Fortluft-/Außenluftseite her sowie,

Fig. 4 bis 8 bauliche Einzelheiten der neuen Lösung.

In der Systemdarstellung gemäß Fig. 1 sowie den Fig. 2 und 3 ist zunächst dargestellt die Spritzkabine SP mit Zu- und Abluftkanal 2 und 3 sowie daran anschließend der Rotationswärmetauscher mit entsprechender Speichermasse 1 und horizontal liegender Drehachse 12 sowie in gleicher Richtung verlaufenden Durchströmkanälen 13 für die im Gegenstromprinzip bewegte Abluft AL und ZL.

Die Lösung der bei einer derartigen Einrichtung eingangs gestellten Aufgabe sieht nun als erstes und wichtigstes Merkmal vor, je eine beidseits 1a und 1b des Wärmerades 1 bis auf einen verbleibenden engen Spalt S etwa mittig an dieses 1 heranlaufende, vorzugsweise ebenfalls horizontal liegende Luftkanalwand 2 und 3, wobei der jeweilige Trennsteg an der Wandstirnfläche als mit einer Schlitzdüse 4a versehenen Düsenkanal 4 ausgebildet ist, über welchen auf beiden Seiten Frischluft mit hoher Geschwindigkeit gegen den Rotor des Wärmerades 1 geblasen wird.

Der sich dabei aufbauende Druck verhindert ein Überströmen von Abluft in die Zuluft. Sowohl der Auslaßquerschnitt als auch der Abstand von Düse zu Rotor sind einstellbar und können somit den jeweiligen Betriebsgegebenheiten individuell angepaßt werden.

Dies bedeutet hierbei auch, daß die Spaltweite S zwischen Düsenkanal 4 und Speichermasse des Rotors 1 einstellbar und die Schlitzdüse 4a schräg in Richtung auf die Speichermasse 1 hin gerichtet ist.

Weiterhin als wichtig vorgesehen ist noch die Zuordnung eines SpülLuftkanals 5 zum Durchblasen der Kanäle der Rotorspeichermasse 1 mit Frischluft, zum Verhindern der Übertragung von Abluft, die durch die Rotor drehung in der Speichermasse 1 zwangsläufig mittransportiert wird auf die Zuluftseite; diese SpülLuft säubert somit die Rotormasse von der zwangsläufig mittrotzenden Abluft, bevor letztere in den Bereich der einströmenden Frischluft gelangt.

Die vorstehend beschriebene Ausführung zeichnet sich zudem noch aus durch Zuordnung einer aus Führungsschiene 7 und darauf verfahrbarem Schlitten 8 bestehenden, zusätzlichen Abreinigungsvorrichtung 6 zumindest auf der Abluftseite AL des Wärmerades 1, vorzugsweise jedoch ebenfalls beidseits 1a und 1b. Im einzelnen und mit Bezug auf die Fig. 4 bis 8 ist dabei folgende Konstruktion denkbar:

Ein Schlitten verfährt hierzu in Richtung "Rottorradius" über einen Rotor. Dieser Schlitten trägt die Düse für Heißwasser und Druckluft. Auf der gegenüberliegenden Rotorseite fährt synchron ein Schlitten, der das ausströmende Reinigungswasser in einem Trichter auffängt. Die Reinigungsschlitten befinden sich in ihren Parkpositionen am Rotorumfang. Nach erfolgtem Startimpuls fahren die Schlitten in Richtung Rotormitte. Die Verschmutzungen werden dabei mit Heißwasser ausgespült. Gleichzeitig wird das im Rotor verbleibende Restwasser mit Druckluft ausgeblasen.

Auf dem Rückweg von der Rotormitte zum Umfang erfolgt ein weiteres Ausblasen des Reinigungswassers mit Druckluft. Um eine lückenlose Abreinigung zu gewährleisten, werden die Reinigungsschlitten vollautomatisch gesteuert. Das heißt, daß sie bei jeder Rotor drehung einen genau definierten Weg zurücklegen. Dieser

ist von der Düse bestrichenen Fläche abhängig. Die Rotordrehzahl während der Reinigung wird so geregelt, daß der Rotor eine konstante, einstellbare Umfangsgeschwindigkeit an der Reinigungsdüse fährt. Sämtliche Regelfunktionen der Abreinigung sind im Regelgerät AS 1 integriert.

Unerlässlich für eine sichere Funktion der erfundsgemäßen Vorrichtung ist weiterhin die Minimierung des sog. Seitenschlags des umlaufenden Rotors 1 durch verstellbare Führungsbolzen 9 o. dgl. auf beiden Rotorseiten 1a und 1b und Zuordnung einer Umfangsdichtung 10 zwischen Rotor 1 und umgebenden Gehäuse G.

In spezieller baulicher Ausgestaltung ist dabei gemäß Fig. 8 vorgesehen, daß der Rotor 1 außen einen glatten Profilring 11 trägt, gegen den die Umfangsdichtung 10 mit Federkraft P gedrückt wird. Die Dichtung 10 schleift also nicht auf der rauen Oberfläche des Rotors 1. Letztlich ist es noch von Vorteil, wenn die Speichermasse 1 des aus Bahnmaterial gewickelten Rotors zur Erhöhung der mechanischen Festigkeit miteinander verklebt, 20 der Rotor in Pendelkugellagern gelagert und der Rahmen des Rotors 1 aus Alu-Profil gefertigt ist.

Zusammenfassend sei also nochmals hervorgehoben, daß im Gegensatz zum Stand der Technik bei der vorliegenden Erfahrung die beidseitige Anordnung der Sperrluftdüsen 4a sowie der Abreinigungsvorrichtungen 6, 7, 8 zum Wärmerad erforderlich ist, um einerseits bei den relativ hohen Gebläse-Drücken, mit denen bei der Luftversorgung von Spritzkabinen gearbeitet wird, das Überströmen der Luft von einer in die andere Kammer im Spaltbereich wirksam zu verhindern und zum anderen, um an der Ein- sowie Ausströmseite sich aus der Abluft an der Speichermasse des Wärmerades 1 außen ansetzende bzw. aufbauende Farbpunkelchen sicher mit der Abreinigungsvorrichtung mechanisch zu entfernen.

Bezugsziffernverzeichnis

1 Speichermasse, Wärmerad	40
1a Stirnseite	
1b Stirnseite	
2 Luftkanal (Zuluft)	
2a Luftkanalwand (kabinenseitig)	
3 Luftkanal (Abluft)	
3a Luftkanalwand (kaminseitig)	
4 Düsenkanal (Sperrluft)	
4a Schlitzdüse	
5 SpülLuftkanal	
6 Abreinigungsvorrichtung	50
7 Führungsschiene der Abreinigungsvorrichtung	
8 Schlitten der Abreinigungsvorrichtung	
9 Führungsbolzen	
10 Umfangsdichtung	55
11 Profilring	
12 Drehachse des Wärmerades	
13 Durchströmkanal	
AL Abluftseite	
ZL Zuluft	
S Spaltweite	
P Federkraft	
SP Spritzkasten	
K Abluftkammern	
G Gehäuse, Rahmen des Rotors	60

Patentansprüche

1. Rotationswärmetauscher mit um eine horizontal

oder vertikal liegende Drehachse (12) umlaufender Speichermasse (1), die in gleicher Richtung verlaufende Durchströmkanäle (13) für die im Gegenstromprinzip bewegte Ab- und Zuluft (AL und ZL) aufweist und bei welchem bis auf einen verbleibenden engen Spalt (S) etwa mittig an die Speichermassen (1) eine ebenfalls horizontal liegende Luftkanalwand (2 und 3) heranverläuft, wobei der jeweilige Trennsteg an der Wandstirnfläche als mit einer schräg in Richtung auf die Abluftseite (AL) hin gerichteten Schlitzdüse (4a) versehener Düsenkanal (4) ausgebildet ist, über welchen als sog. Sperrluft Frischluft mit hoher Geschwindigkeit gegen den Rotor des Wärmerades (1) geblasen wird, dadurch gekennzeichnet, daß Luftkanalwand (2 und 3) samt Trennsteg, Düsenkanal (4) und Schlitzdüse (4a) beidseits (1a und 1b) des Wärmerades (1) angeordnet sind und die Spaltweite (S) zwischen Düsenkanal (4) und Speichermasse des Rotors (1) verstellbar ist.

2. Rotationswärmetauscher nach Anspruch 1, gekennzeichnet durch Zuordnung einer aus Führungsschiene (7) und darauf verfahrbarem Schlitten (8) bestehenden, zusätzlichen Abreinigungsvorrichtung (6) zumindest auf der Abluftseite (AL) des Wärmerades (1), vorzugsweise jedoch ebenfalls beidseits (1a und 1b).

3. Rotationswärmetauscher nach den Ansprüchen und 2, gekennzeichnet durch Zuordnung eines SpülLuftkanals (5) zum Durchblasen der Kanäle der Rotorspeichermasse (1) mit Frischluft als sog. SpülLuft zum Verhindern der Obertragung von Abluft, die durch die Rotordrehung in der Speichermasse (1) zwangsläufig mittransportiert wird auf die Zuluftseite.

4. Rotationswärmetauscher nach einem der vorhergehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch Minimierung des sog. Seitenschlags des umlaufenden Rotors (1) durch verstellbare Führungsbolzen (9) o. dgl. auf beiden Rotorseiten (1a und 1b) und Zuordnung einer Umfangsdichtung (10) zwischen Rotor (1) und umgebenden Gehäuse (G).

5. Rotationswärmetauscher nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß der Rotor (1) außen einen glatten Profilring (11) trägt, gegen den die Umfangsdichtung (10) mit Federkraft (P) gedrückt wird.

6. Rotationswärmetauscher nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Speichermasse (1) des aus Bahnmaterial gewickelten Rotors zur Erhöhung der mechanischen Festigkeit an den Bahnflächen miteinander verklebt ist.

7. Rotationswärmetauscher nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Auslaßquerschnitt der Schlitzdüse (4a) verstellbar ist.

Hierzu 7 Seite(n) Zeichnungen

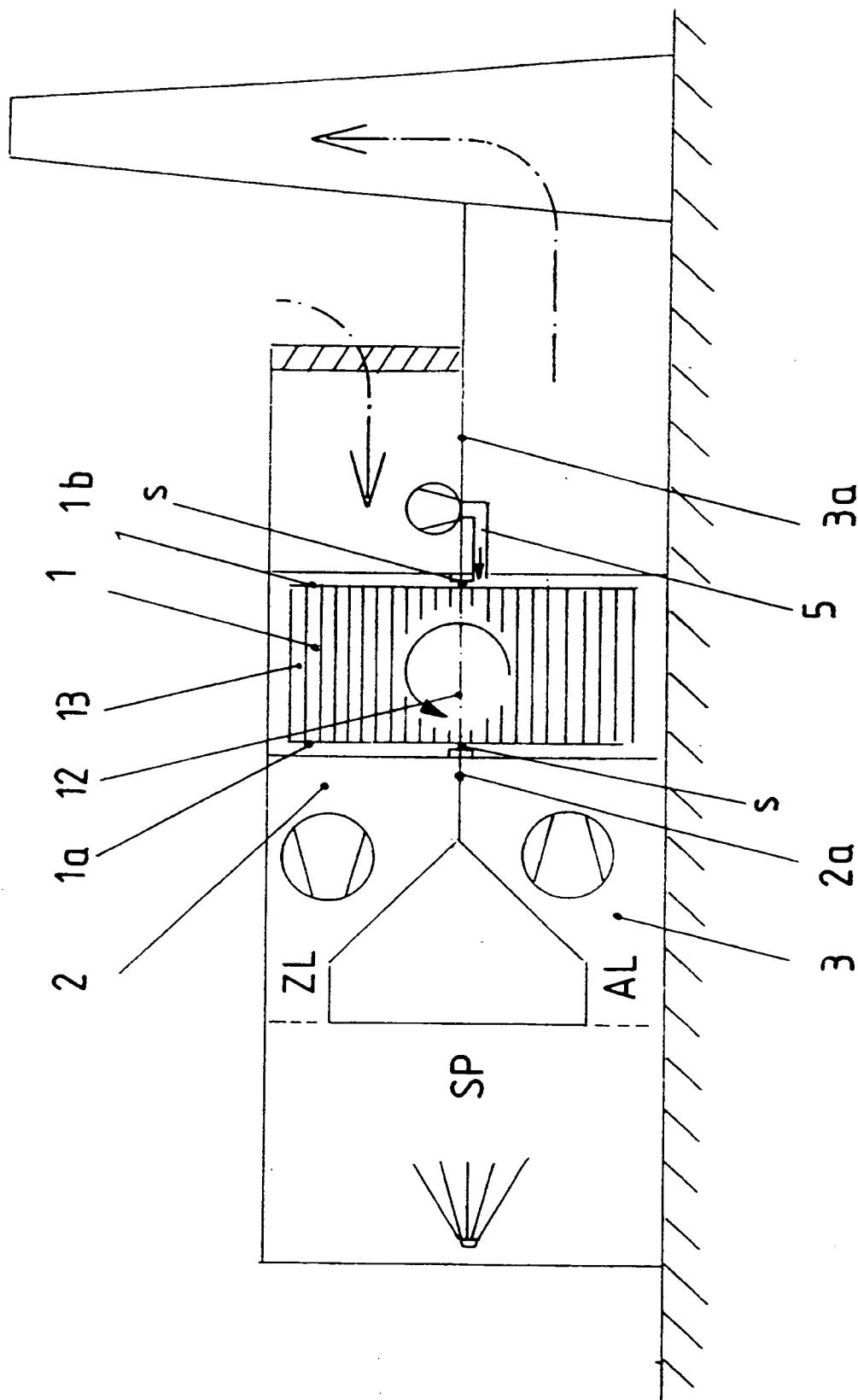


Fig 1

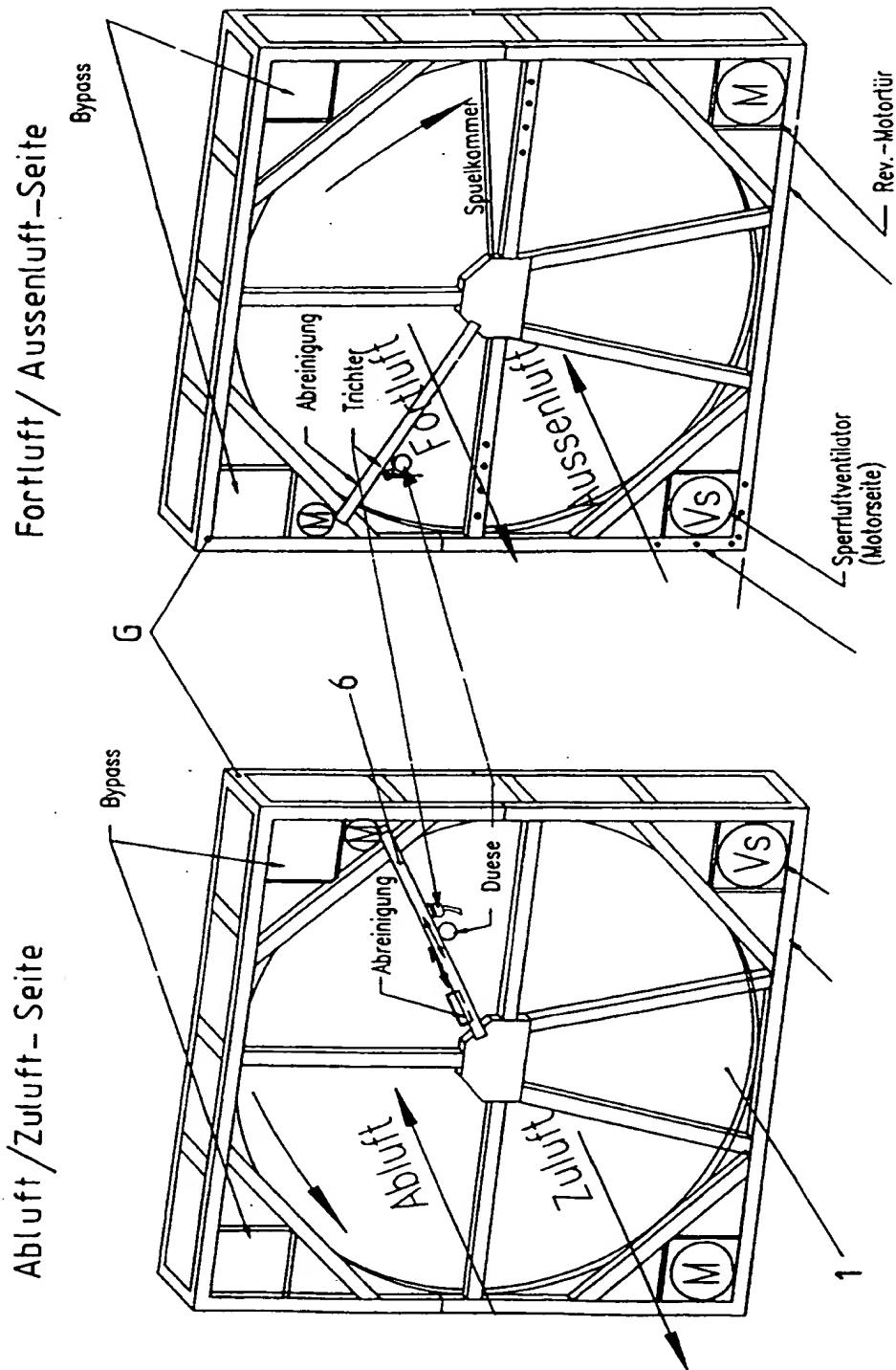


Fig 2

Fig 3

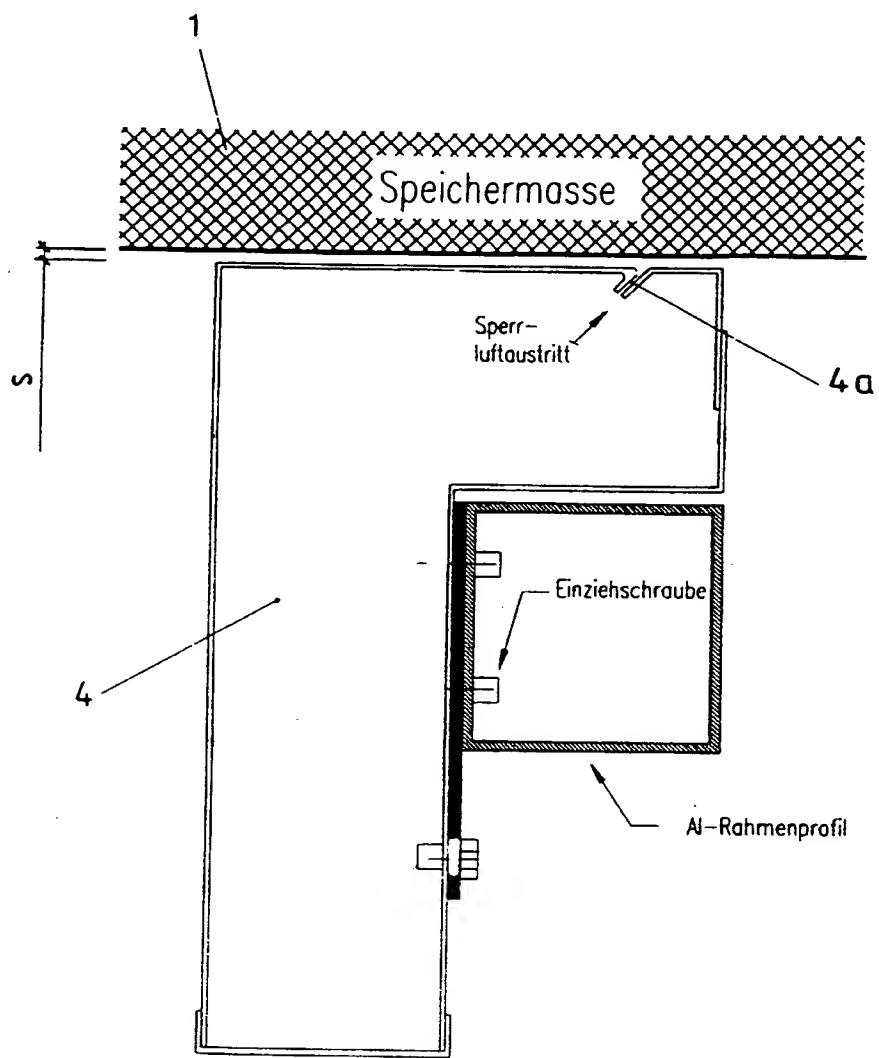


Fig 4

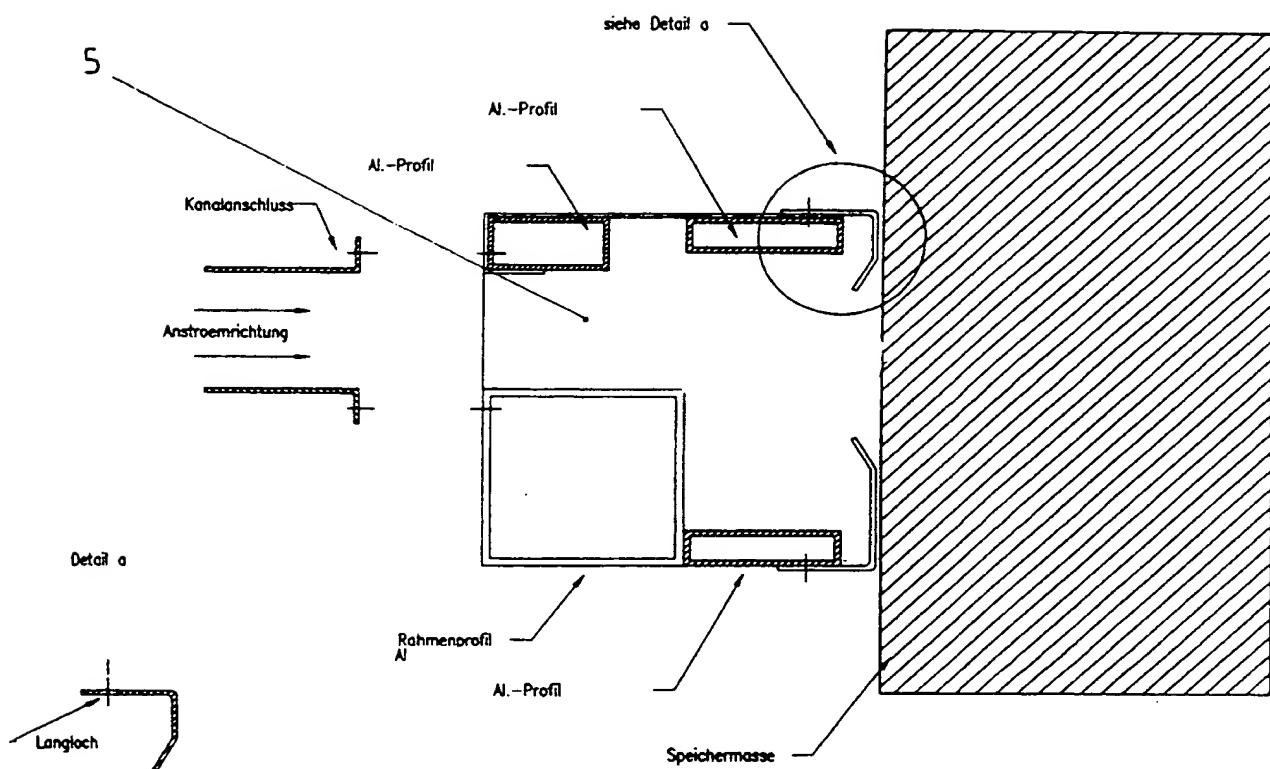


Fig. 5

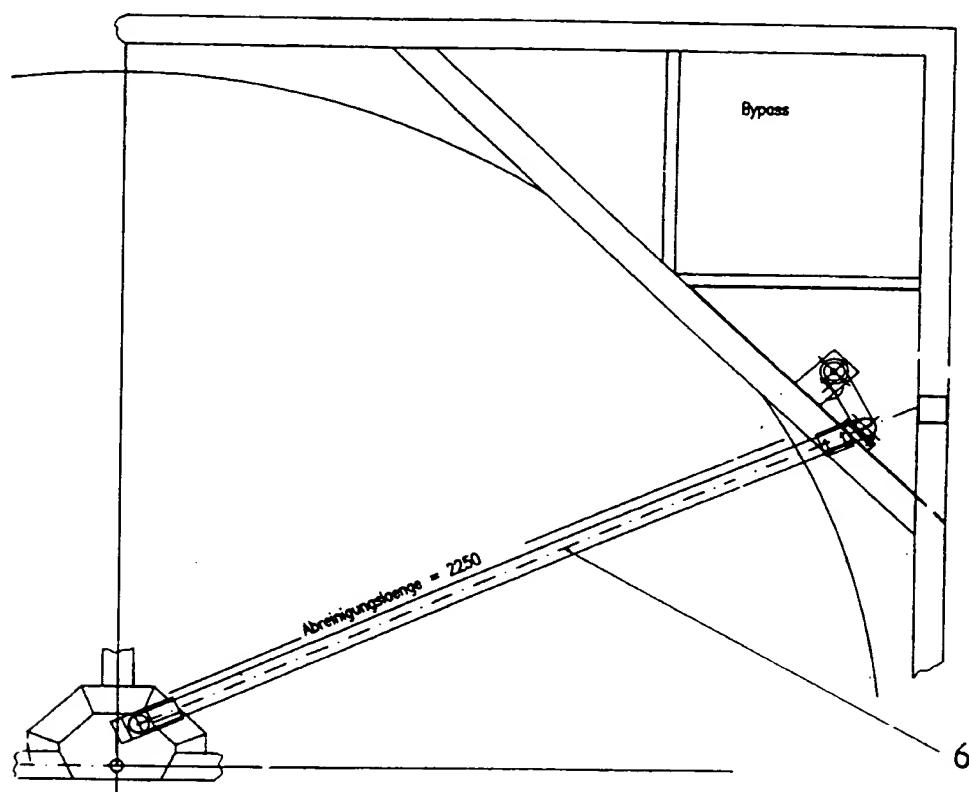


Fig 6

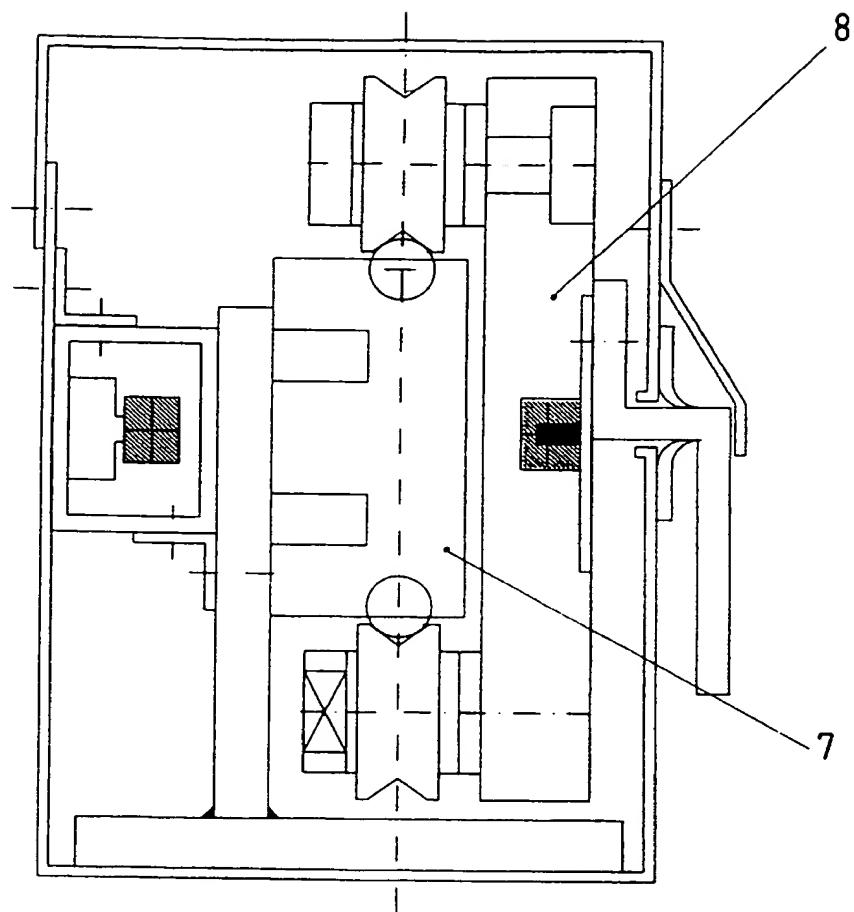


Fig 7

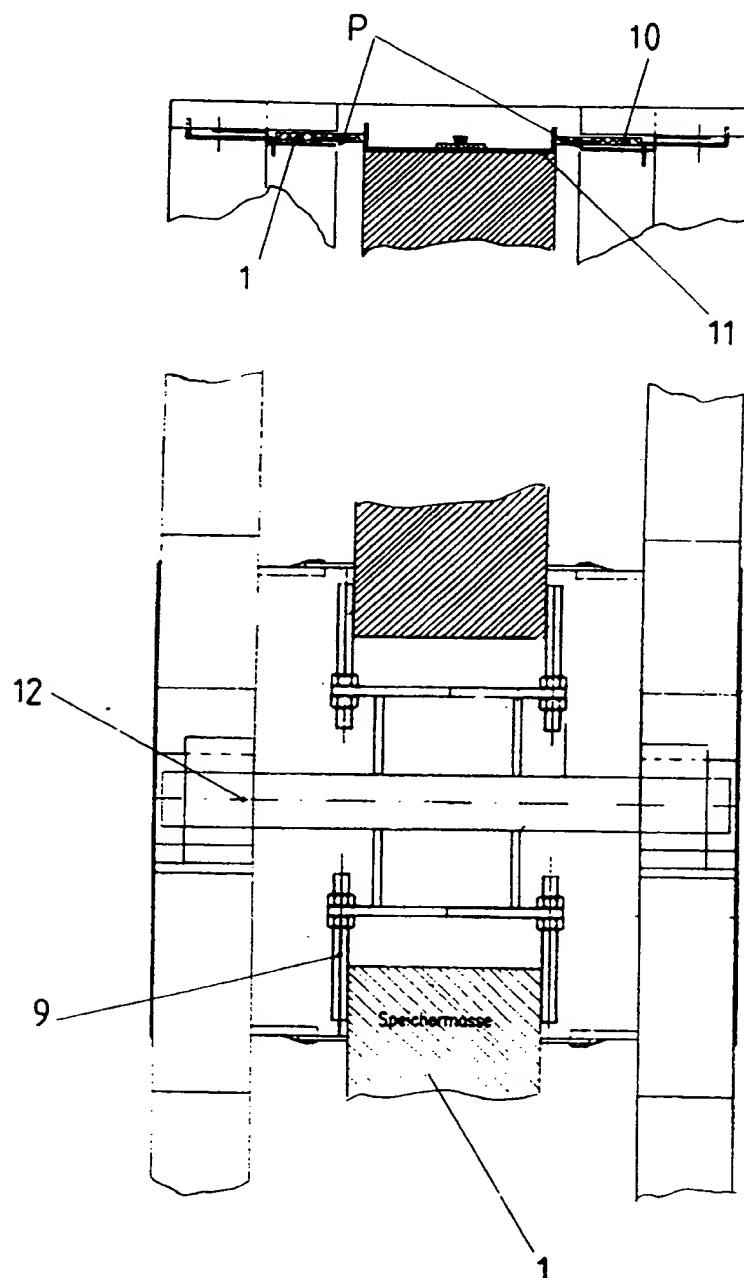


Fig 8